



## RFS-2200

### ТЕХНОЛОГИЯ НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ПРУТКА ИЛИ ПОЛОСЫ ИЗ БЕСКИСЛОРОДНОЙ МЕДИ



3000 тон в год; 3 ручья

Диаметр 8-12,7 мм.

Пруток из бескислородной высокопроводящей меди

Графитовый тигель

Нагрев электрическим сопротивлением

Плавка и литье в одном тигле

Подача катода регулируется вручную

Сырье: спрессованная смесь предварительно обработанного катода и чистого сухого неизолированного провода без включений и примесей

Средства управления Touchscreen

Система аварийного оповещения для основных параметров

Укладка в бухты контролируется на программном уровне

Масса бухты: до 4000 кг

#### Производственные возможности:

- Провод для передачи данных
- Профили для производства трансформаторов и коммутаторов
- Сырье для непрерывной экструзии

#### Эксплуатационные требования:

- Питание от сети 240 кВа
- Дизель-генератор и ИБП
- Дополнительное водяное охлаждение
- Аварийная подача воды
- Азот (5 промилле O<sub>2</sub>)

#### Поставка оборудования обычно включает в себя следующее:

Регулировка подачи вручную, печь, извлечение, платформа, средства управления, намоточное устройство, основная водяная цепь, соединительная проводка и трубы. Сборка, установка и проверка работы оборудования осуществляется до его демонтажа и упаковки на экспорт.

После доставки, сборки и установки запуск оборудования осуществляется под контролем инженеров Rautomead. Во время запуска литейного оборудования проводится комплексное обучение его эксплуатации и техническому обслуживанию.

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ С УКАЗАНИЕМ ЦЕНЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЗАПРОСУ:

[sales@rautomead.com](mailto:sales@rautomead.com)

В том числе: технические характеристики, компоновочная схема, эксплуатационные требования и стоимость эксплуатации за тонну.

версия 2