



RMJ/V 005

ТЕХНОЛОГИЯ НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ЗОЛОТА И СЕРЕБРА



Расположение: Вертикальное «сверху вниз»

Ширина полосы: до 75 мм

Диаметр прутка: до 30 мм

Внешний диаметр трубы: до 30 мм

Графитовый тигель на 1,8 литра (525 тройских унций серебра)

Номинальная мощность 30 кВА

Максимальная температура печи 1350°C

Скорость плавки и литья серебра 30 кг/ч

Варианты извлечения: 1861; 9250

Варианты приводов извлечения: позиционный сервопривод; электрический мотор; электропневматика

Технология Rautomead позволяет производить путем непрерывного литья высококачественные сплавы различных форм благодаря точному контролю и стабильности производственных параметров.

Графитовые тигли создают среду, естественным образом снижающую уровень кислорода, в которой и находится жидкий металл. Это позволяет производить чистые отливки без включений кислорода.

Система электрического нагрева сопротивлением работает при безопасном низком уровне напряжения и является очень простой в эксплуатации и обслуживании.

Оборудование для непрерывного литья серии RMJ/V 005 производится под заказ. Технические характеристики блока извлечения, средств управления и инструментальной оснастки подбираются под конкретные требования заказчика.

Установка и тестирование оборудования осуществляется на производстве Rautomead до упаковки и отправки. Инженеры Rautomead предоставляют помощь в установке оборудования, его запуске, вводе в эксплуатацию и проведении обучения инженеров заказчика.

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ С УКАЗАНИЕМ ЦЕНЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЗАПРОСУ:

sales@rautomead.com

В том числе: технические характеристики, компоновочная схема, эксплуатационные требования и стоимость эксплуатации за тонну.

версия 2